

Traduction ASTAIR

OBJET : Montage d'une poignée basculante sur la
commande avant des aérofreins.

Matériel fourni par le constructeur :

1 poignée basculante 103 C - 4408
2 rivets Cherry-max CCR 27455-4-2
1 tube colle Loctite 638

OUTILLAGE : 1 forêt Ø 3,2 mm
1 lot outils de mécanicien

DELAI : 01.10.1989

MASSE ET CENTRAGE : sans effet

- PROCEDURE :**
1. Dépose de la verrière et du siège avant
 2. Positionner le levier AF verticalement et le bloquer contre le palonnier à l'aide d'une latte.
 3. Dépose de la poignée bleue.
 4. Aménager une protection du flanc du fuselage avec du carton ou du contreplaqué.
 5. Tracer sur le levier la coupure suivant plan 103 C - 4405 et couper correctement en équerre.
 6. Enlever les copeaux à l'aide d'un aspirateur, notamment à l'intérieur du tube.
 7. Ebarber la coupure, enlever la peinture sur une longueur de 30 mm et nettoyer la surface à coller à l'aide de diluant.
 8. Nettoyer la surface à coller à l'intérieur du tube de la nouvelle poignée.
 9. Encoler légèrement les deux parties avec la colle Loctite 638.
 10. Enfoncer la nouvelle poignée dans le tube en le positionnant suivant le plan 103 C-4405.
Attention : Les percements dans le sens de vol, la poignée doit basculer vers l'intérieur.
 11. Après trente minutes de collage, percer les percements à Ø 3,2 mm y compris le levier, puis poser les rivets Cherry-max.

12. Procéder à un nettoyage complet du cockpit.
13. Procéder un contrôle de fonctionnement.
14. Remonter siège et verrière.
15. Porter mention de l'exécution du travail dans le carnet de bord.

Traduction ASTAIR

OBJET : Montage d'une poignée basculante sur la
----- commande avant des aérofreins.

Matériel fourni par le constructeur :

1 poignée basculante 103 C - 4408
2 rivets Cherry-max CCR 27455-4-2
1 tube colle Loctite 638

OUTILLAGE : 1 forêt \emptyset 3,2 mm
----- 1 lot outils de mécanicien

DELAI : 01.10.1989

MASSE ET CENTRAGE : sans effet

- PROCEDURE :**

1. Dépose de la verrière et du siège avant
 2. Positionner le levier AF verticalement et le bloquer contre le palonnier à l'aide d'une latte.
 3. Dépose de la poignée bleue.
 4. Aménager une protection du flanc du fuselage avec du carton ou du contreplaqué.
 5. Tracer sur le levier la coupure suivant plan 103 C - 4405 et couper correctement en équerre.
 6. Enlever les copeaux à l'aide d'un aspirateur, notamment à l'intérieur du tube.
 7. Ebarber la coupure, enlever la peinture sur une longueur de 30 mm et nettoyer la surface à coller à l'aide de diluant.
 8. Nettoyer la surface à coller à l'intérieur du tube de la nouvelle poignée.
 9. Encoler légèrement les deux parties avec la colle Loctite 638.
 10. Enfoncer la nouvelle poignée dans le tube en le positionnant suivant le plan 103 C-4405.
Attention : Les percements dans le sens de vol.
La poignée doit basculer vers l'intérieur.
 11. Après trente minutes de collage, percer les percements à \emptyset 3,2 mm y compris le levier, puis poser les rivets Cherry-max.

12. Procéder à un nettoyage complet du cockpit.
13. Procéder un contrôle de fonctionnement.
14. Remonter siège et verrière.
15. Porter mention de l'exécution du travail dans le carnet de bord.